

# QFB LUIS ANGEL NAVES ARIAS

Químico Farmacéutico Biólogo  
Titulado; Cedula 13661906  
UNAM-FES Zaragoza, generación 2002-2009



**Celular:** (044) 55- 29-96-43-12

**e-mail:** [qfbluisnaves@hotmail.com](mailto:qfbluisnaves@hotmail.com)

**Estado Civil:** Soltero

**Fecha de Nacimiento:** 15May1982

**Domicilio:** San José #40, 803-bis, colonia Felipe Carrillo puerto, C.P. 79138, Querétaro.

**OBJETIVO:** Ser un profesional capaz de lograr objetivos, teniendo siempre el interés de aprender nuevos temas para la resolución de problemas y mejorar estándares con el fin de que la palabra “no puedo” no exista en el vocabulario.

## LOGROS

- Reconocimiento por la obtención del GMP para el proceso de fabricación de Líquidos inyectables.
- Mejora en la capacidad instalada de planta hasta en un 50% en presentaciones de 10 mL, 20 mL y 50 mL.
- Reformulación para la estabilidad de productos multivitamínicos.

## OTROS ESTUDIOS

- Diplomado en Química Legal. Facultad de estudios Superiores Zaragoza. UNAM (febrero 2022-marzo 2023)

## COMPETENCIAS Y/O HABILIDADES

- Alto enfoque a resultados
- Liderazgo
- Trabajo bajo presión y alto sentido de responsabilidad
- Empatía, capacidad de análisis y toma de decisiones
- Análisis y solución de problemas.
- Manejo de paquetería office.
- SAP (módulo de producción y algunas funciones modulo almacén).
- IT Aranda (RP).

## HISTORIA LABORAL.

**Jefe de Inyectables.** enero 2017-junio 2024 Laboratorios Aranda S.A. De C.V.

- Responsable de la planificación del plan de producción mensual.
- Búsqueda y negociación con proveedores de insumos, servicios y equipos.
- Responsable del sistema de agua para fabricación de la planta.
- Supervisión del sistema HVAC y sanitizaciones químicas al sistema RO.
- Administrar el presupuesto del área.
- Generación y actualización de Procedimientos Normalizados de Operación e Instructivos de Trabajo, así como reportes de producción para Dirección de Planta.
- Manejo de indicadores de producción.
- Incremento de la capacidad instalada, reducción de mermas y tiempos de proceso.
- Capacitar al personal para ingreso a áreas asépticas.
- Coordinar plantilla operativa de 30 personas.
- Manejo de equipos para envasado Flexicon y DARA.
- Control de incidencias del personal, vacaciones, permisos, tiempo extra y tiempo por tiempo.

- Control de la documentación, cierre de ordenes de producción desviaciones y CAPA's.; así como el seguimiento a KPI's
- Registro en IT entrega de producto semiterminado, de insumos (directos e indirectos), materiales de empaque, etc.
- Responsable de los procesos de fabricación desde la recepción de materia prima hasta la entrega de producto semiterminado listo para acondicionado final.
- Responsable de la fabricación de líquidos, polvos para reconstituir y suspensiones inyectables (Betalactámicos, Cefalosporinas).
- Encargado del manejo y control de insumos para el proceso de fabricación.
- Seguimiento al plan de mantenimiento (equipos y áreas).
- Resolver problemas técnicos relacionados con procesos, equipos y productos.
- Cumplir con las normas seguridad y salud ocupacional.
- Comunicación efectiva con el equipo de trabajo, áreas de calidad y otros departamentos.
- Calificación de equipos.
- Experiencia como auditor interno y a proveedores.
- Experiencia en transferencia de tecnología para maquilas.
- Atención a auditorias para certificación de GMP de SENASICA, Secretaria de Salud y COFEPRIS (con enfoque en medicamentos controlados).

**Supervisor de producción (solidos).** 2015 (mayo-septiembre) Laboratorio Bioresearch de México.

- Responsable de la supervisión de procesos de fabricación de solidos vía húmeda (granulación, secado, molienda) y compresión directa del polvo.
- Capacitación del personal en Buenas Prácticas de Manufactura.
- Manejo de personal sindicalizado.
- Conocimiento en uso de equipos para secado y compresión (Accura, Stokes, Premier, Vanguard entre otras).
- Realización de reportes de producción.
- Actualización de procedimientos normalizados de operación.
- Elaboración de programa de producción.

**Supervisor de Producción y Acondicionamiento.** 2011-2015 Laboratorios Grupo Loeffler-Russeck (GLR)

- Responsable de la supervisión de procesos en la preparación de insumos y fabricación de líquidos inyectables (sueros, vitaminas, antihistamínicos, entre otros), polvos inyectables (Betalactámicos) y suspensiones inyectables (Cefalosporinas); líquidos orales, polvos orales, pastas y semisólidos.
- Conocimiento en NOM 059.
- Capacitación de personal para el área de inyectables.
- Generación de Procedimientos Normalizados de Operación e Instructivos de Trabajo.
- Manejo de personal involucrado en las diferentes etapas de proceso, garantizando el control de cada una de las operaciones realizadas dentro del área de líquidos orales, semisólidos y polvos orales hasta su acondicionado final manteniendo las BPD y BPM.
- Coordinar las actividades desde el surtido de materiales hasta producto terminado.
- Elaboración de programas de producción.
- Uso de sistema SAP modulo producción y algunas transacciones del módulo de almacén.
- Disminución de costos de operación y mejora continua (Lean Manufacturing) en los procesos y personal a mi cargo.
- Transferencia de tecnología en maquilas.
- Aseguramiento de la calidad en las operaciones unitarias de proceso.
- Trato directo con proveedores.
- Incremento de la capacidad instalada y reducción de mermas.

**Inspector de Control de Calidad** 2010-2011 Instituto Agrobioquímico Grupo Loeffler.  
(Laboratorio Farmacéutico área veterinaria.)

- Muestreo de materiales y materia prima; evaluación de materiales y liberación en SAP. Verificación de ordenes surtidas para diversos procesos de producción (líquidos, solidos, semisólidos e inyectables)
- verificación de maquilas (MP, Materiales, PT) manejo de devoluciones (verificación, evaluación, destino final de la devolución) control de procesos en área y almacenes (líquidos, semisólidos, solidos, almacén pt, materiales de empaque y envase).

## **IDIOMAS**

Inglés: nivel intermedio.

## **CURSOS**

- Programa Empresarial de Manufactura Esbelta. Asociación de Ex becarios de AOTS México-Japón A.C (febrero 2013).
- Seminario de Actualización en Envase de Vidrio Farmacéutico. Global Fuentes-SDG (mayo 2014)
- Formación de Auditores. Instituto Mexicano de Normalización y certificación, A.C. (enero 2020)
- Filtración. Sartorius de México S.A de C.V. (febrero 2020).
- Buenas Prácticas de Laboratorio de Microbiología. CONSUFARMA. (marzo 2021)
- Liderazgo. Desarrollo de habilidades para supervisores. Servicios de Consultoría y Capacitación para la Industria Farmacéutica. (julio 2021)